
PRESSEMITTEILUNG

Wesseling
Datum: 29.07.20
Artikel Id.-Nr.: 485_7108



Neue farbcodierte Fächerscheiben mit trimmbarem Stützteller von Norton

Mit EasyTrim das Beste aus Tellerfächerscheiben herausholen und die Kosten trimmen

Verlängerte Lebensdauer, breiteres Anwendungsspektrum

Metallbearbeiter kennen das Problem: Tellerfächerschleifscheiben nutzen sich im äußeren Schnittbereich schneller ab und das Werkzeug wandert dann oftmals in den Müll, weil die Lamellen im Innenbereich nicht mehr zum Schruppen etc. verwendet werden können. Die neuen Norton Tellerfächerschleifscheiben EasyTrim haben einen zuschneid- beziehungsweise trimmbaren Stützteller. Dadurch kann der äußere, verschlissene Bereich abgetrennt und die Scheibe weiter genutzt werden. Im Gegensatz zu einem herkömmlichen Werkzeug werden so die Schleiflamellen im mittleren Teil zu 100 Prozent nutzbar. So kann eine 125 mm-Scheibe nach dem Trimmen wie eine 115 mm-Scheibe weiter verwendet werden. Das erhöht die Standzeit und spart Kosten ein.

Wenn die Schleifleistung nachlässt und die Scheibe einen Zustand erreicht, bei dem die Schleifmittelbeschichtung abgenutzt und die Außenkante des Stütztellers zum Vorschein kommt, bedeutete dies bisher das Ende der Lebensdauer der Tellerfächerscheibe. Martin Büsch, Leiter Marketing D-A-CH bei Saint-Gobain Abrasives. „Mit Norton EasyTrim holt der Anwender jetzt mehr aus seinem Werkzeug 'raus. Dank der speziellen Nylon-Unterlage der Tellerfächerschleifscheibe kann er sie einfach bis zur aufgedruckten roten Linie zurückschneiden. Und weiter geht's. Dadurch kann der ungenutzte Mittelteil der Tellerfächerschleifscheibe und das darin befindliche ungenutzte Schleifkorn weiter zum Schruppen, Beischleifen und zur Endbearbeitung verwendet werden.“

Und so funktioniert das Zuschneiden bzw. Trimmen von EasyTrim-Tellerfächerschleifscheiben: Erst wird ein Metallteil, idealerweise mit einer scharfen Schnittkante, im 90°-Winkel in einen Schraubstock gespannt. Dann wird der Winkelschleifer eingeschaltet und die Nylon-Unterlage der Fächerschleifscheibe wird vorsichtig an diese Metallkante geführt. Die Unterlage sollte nun nach und nach „abgeschält“ werden, bis die Gewebeunterseite der Schleiflamellen sichtbar (blaue Färbung) wird. Dieses Trimmen kann so oft wiederholt werden, bis die rote Markierungslinie erreicht ist.

Konturierte Oberflächen optimal bearbeiten

Norton EasyTrim-Scheiben sind mit einem hochwertigen R842 Zirkonkorund ausgestattet und kombinieren Langlebigkeit sowie eine hervorragende Schnittleistung zu einer äußerst kostengünstigen Lösung. Dabei ermöglicht der trimmbare Stützteller etwa beim Grobschliff eine nahezu verdoppelte Abtragleistung der Scheibe.

Dazu Manfred Büttinghausen, Key Account Manager Industriefachhandel, Automotive After Market Deutschland bei Saint-Gobain-Abrasives: „Nach 20 Minuten entfernt eine herkömmliche Scheibe ca. 680 g Stahl. In Praxistests wurde EasyTrim nach dem Trimmen weitere 15 Minuten – insgesamt also 35 Minuten – eingesetzt und in dieser Zeit konnten 1,2 kg Material abgetragen werden. Ein weiterer Vorteil des Trimmens ist das problemlose Beis Schleifen und Finishen konturierter Oberflächen. Denn mit Norton EasyTrim-Scheiben kann der Metallbearbeiter durch besonders leichtes Zuschneiden der Unterlage überstehende Lamellen herstellen. Dadurch erhält die Tellerfächerschleifscheibe eine flexible Kante, die es dem Anwender erleichtert, schwer zugängliche Stellen wie Rundungen, Kanten und T-Stöße zu bearbeiten – was mit einer flachen Scheibe und einem Winkelschleifer bekanntermaßen nur schwer zu schaffen ist.“

Die Unterlage lässt sich, dank ihrer speziellen Beschaffenheit besonders leicht und nur mit geringem Druck trimmen. Der zu entfernende Bereich der Unterlage besteht nicht, wie bei vergleichbaren Produkten, aus einem durchgehend dicken Material, was das Trimmen besonders einfach und schnell macht. Seine Stabilität erhält der Stützteller durch seine spezielle Geometrie. Ein weiterer Vorteil: Anders, als bei anderen marktüblichen Produkten, verhindert die spezielle Beschaffenheit des Stützellers unangenehme Geruchsbelästigungen, die beim Trimmen entstehen können.

Die 125 mm EasyTrim-Scheiben können in vielen Bereichen der Metallbearbeitung wie etwa zum Entfernen von Schweißnähten und schwerem Material, zum Entgraten, zur Rost-/Farbentfernung, zur Schweißnahtvorbereitung, zum Gussteile schleifen bis hin zum Finishen und sogar zur Bearbeitung von Holz, Kunststoffen und Verbundwerkstoffen eingesetzt werden. Dank der konischen Form T29 auf dem Stützteller ist es nicht notwendig, auf einen konischen Stützteller umzusteigen.

Farbcodierung für den direkten Griff zur richtigen Scheibe

Um Missverständnisse zu verringern und die Prozesszeiten weiter zu beschleunigen, verfügen EasyTrim-Fächerscheiben über einen praktischen farbcodierten Stützteller, der die Grobheit der Körnung (P40, P60, P80, P120) anzeigt. So braucht der Anwender das Etikett nicht lesen, um sofort zu erkennen welche Körnung benötigt wird. Manfred Büttinghausen: „Etiketten für Anwender fehlen im harten Arbeitsalltag oftmals oder sind beschädigt oder unleserlich, was letztlich zu Fehlern führen kann. Die Farbcodierung bei EasyTrim hilft dem Anwender zu erkennen, welche Körnung die Scheibe hat, egal ob das Etikett da ist oder nicht.“



EasyTrim-Scheiben können in vielen Bereichen der Metallbearbeitung – vom Schruppen bis zum Finishen – und sogar zur Bearbeitung von Holz, Kunststoffen sowie Verbundwerkstoffen eingesetzt werden. Dank der konischen Form T29 auf dem Stützteller ist es nicht notwendig, auf einen konischen Stützteller umzusteigen.





So wird getrimmt: Die Nylon-Unterlage der Fächerschleifscheibe wird vorsichtig an die Metallkante geführt und nach und nach „abgeschält“. Jetzt wird die Gewebeunterseite der Schleiflamellen sichtbar (blaue Färbung). Dieses Trimmen kann so oft wiederholt werden, bis die rote Markierungslinie erreicht ist.



Um Missverständnisse zu verringern und die Prozesszeiten weiter zu beschleunigen, verfügen EasyTrim Fächerscheiben über einen praktischen farbcodierten Stützteller, der die Grobheit der Körnung (P40, P60, P80, P120) anzeigt.

Fotos: Saint-Gobain Abrasives GmbH

Über Saint-Gobain Abrasives – weltweit führender Hersteller von Schleiflösungen

Saint-Gobain Abrasives ist führend bei Innovationen und Service und bietet seinen Kunden die umfassendsten Schleifmittel-Lösungen unter den bekanntesten und etablierten Marken Norton®, Norton® Clipper®, Norton® Pro, Norton Winter®, Rasta®, Grinding®, Atlas® und Flexovit®.

Saint-Gobain Abrasives bietet seinen Kunden besonders leistungsstarke und nutzerfreundliche Lösungen für die wirtschaftliche Schleifbearbeitung sämtlicher Materialien – auch in hoch anspruchsvollen Anwendungen. Durch die enge Zusammenarbeit mit den Kunden werden optimale, auf individuelle Bedürfnisse abgestimmte Lösungen entwickelt, mit denen in puncto Ergebnisqualität und Wirtschaftlichkeit beste Ergebnisse erreicht werden.

Als einziger internationaler Lieferant produziert Saint-Gobain Abrasives die vier Hauptkategorien von Schleifmitteln – gebundene Schleifwerkzeuge (Kunstharz und Keramik), Schleifmittel auf Unterlage, Trenn- und Schruppscheiben sowie Diamant- und CBN-Werkzeuge – selbst. Saint-Gobain Abrasives ist mit über 10.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern in 27 Ländern auf jedem Kontinent präsent und bietet seinen Kunden größtmögliche Kundennähe und Service.

Erfahren Sie mehr über Saint-Gobain Abrasives

auf www.nortonabrasives.com/de-de und folgen Sie uns auf LinkedIn unter [linkedin.com/company/norton-abrasives-dach/](https://www.linkedin.com/company/norton-abrasives-dach/)

Über Saint-Gobain

Saint-Gobain entwickelt, produziert und vertreibt Materialien und Produktlösungen, die einen wichtigen Beitrag für unser Wohlbefinden und unsere Zukunft leisten. Diese Werkstoffe umgeben uns täglich in unseren Lebensräumen und im Alltag: in Gebäuden, Transportmitteln und Infrastrukturen sowie in zahlreichen industriellen Anwendungen. Unsere Systemlösungen sorgen für Komfort, Leistung und Sicherheit und berücksichtigen gleichzeitig die Anforderungen des nachhaltigen Bauens, des effizienten Umgangs mit Ressourcen und des Klimawandels.

42,6 Milliarden Euro Umsatz in 2019

In 68 Ländern vertreten

171.000 Mitarbeiter

Erfahren Sie mehr über Saint-Gobain

auf www.saint-gobain.com und folgen Sie uns auf Twitter [@saintgobain](https://twitter.com/saintgobain)

Weitere Informationen:



Saint-Gobain Abrasives GmbH

Birkenstraße 45-49
50389 Wesseling
Deutschland

Alina Claßen

Marketing Project Specialist AAM / MRO
Tel.: + 49 (0) 22 36 - 703 - 362
Fax: + 49 (0) 22 36 - 703 - 388
E-Mail: alina.classen@saint-gobain.com
<http://www.saint-gobain-abrasives.com>





Pressekontakt:

KSKOMM GmbH & Co. KG

Jahnstraße 13
56235 Ransbach-Baumbach
Deutschland
Tel.: +49 (0) 26 23 / 900 780
Fax: +49 (0) 26 23 / 900 778
E-Mail: ks@kskomm.de
www.kskomm.de

Hinweis an die Redaktion:

Text und Fotos können bei KSKOMM,
Tel.: +49 (0) 26 23 - 900 780,
E-Mail: ks@kskomm.de,
als Dateien angefordert werden.