
PRESSEMITTEILUNG

Wesseling
Datum: 06.09.18
Artikel Id.-Nr.: 466_6566

Norton Winter V-PRIME-Schleifscheiben mit spezieller Bindung:
**Robuste Kanten für ein Plus an Standzeit
Werkzeugqualität und Wirtschaftlichkeit
Produktionszeit in der Toolherstellung verkürzt**

Der Schleifmittel-Hersteller Saint-Gobain Abrasives macht das Schleifen von Schaftwerkzeugen auf CNC-Schleifmaschinen mit den neuen Norton Winter V-PRIME-Diamant-Schleifscheiben noch wirtschaftlicher und erhöht mit ihnen die Produktivität sowie die Qualität der Fertigteile. V-PRIME-CNC-Sätze sind Nachfolger bzw. das Upgrade der erfolgreich am Markt eingeführten Norton Winter V-PRO-Schleifscheiben zum Ausspitzen und Freiwinkelschleifen von Schaftwerkzeugen. V-PRIME-Schleifscheiben haben ein spezielles Bindungssystem, das die Vorteile einer Hybrid- bzw. Metallbindung in Form von stabilen Kanten mit dem sehr guten Freischleifverhalten von Standard-Kunstharzbindungen kombiniert. Dadurch können mit V-PRIME gegenüber Schleifscheiben mit herkömmlicher Kunstharzbindung nicht nur erhöhte Vorschübe gefahren werden, sondern durch die hervorragende Formtreue werden sehr lange Standzeiten bei minimalem Abrichtbedarf erzielt.

Mit dem Norton Winter-V-PRO-Schleifscheibensystem ergänzte Saint-Gobain Abrasives in jüngster Vergangenheit die Palette der Diamant- und CBN-Schleifscheiben zur Bearbeitung von Schaftwerkzeugen auf CNC-Schleifmaschinen um ein leistungsfähiges Produkt, das fortan neue Maßstäbe in Sachen Wirtschaftlichkeit und Qualität setzte. Mit der V-PRIME-Serie führt der Schleifmittel-experte nun die Erfolgsgeschichte fort.

Ronald Hörmann, Product Manager Resin Bonds bei Saint-Gobain Abrasives: „Beim Werkzeugschleifen ist bei Standard-Kunstharzbindungen die Verschleißfestigkeit begrenzt, während Hybrid- oder Metallbindungen zwar eine gute Kantenstabilität aufweisen, aber schwierig abzurichten sind, so dass viele Anwender mit keiner Lösung wirklich zufrieden sind. Hier haben wir angesetzt. Mit V-PRIME entwickelten wir ein spezielles Bindungssystem für alle Anwendungen, bei denen die Kantenstabilität der Schleifwerkzeuge sowie geringer Abrichtaufwand von entscheidender Bedeutung sind.“

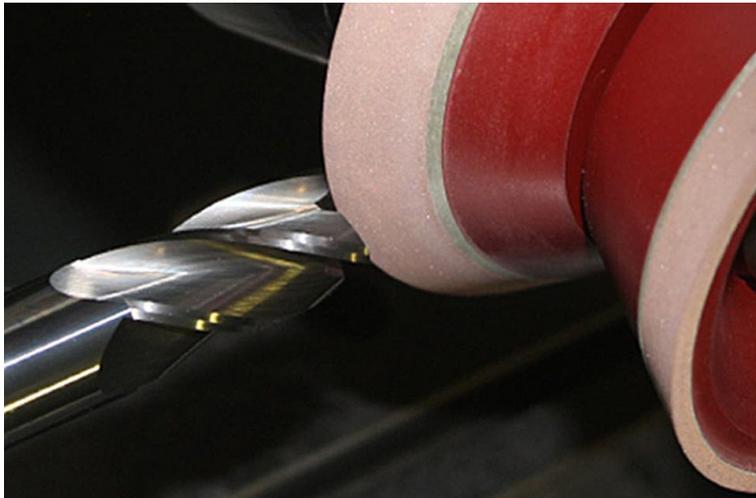
So wurde bei V-PRIME das Freischliffverhalten optimiert, um die Stabilität zu erhöhen, Randzonenschäden zu reduzieren und die von vielen Industriezweigen geforderte höhere Teilequalität wirtschaftlich zu erreichen. Auch die Scheibeneinrüstung gestaltet sich wesentlich benutzerfreundlicher, was die Stillstandzeiten durch einfacheres und schnelleres Abrichten reduziert. Darüber hinaus wird die Standzeit der Schleifscheibe erheblich verbessert und die Werkstückbelastung durch reduzierte Schleifkräfte im Vergleich zu anderen verschleißfesten Bindungssystemen gesenkt.

Ronald Hörmann: „So kombiniert V-PRIME die extreme Kantenstabilität einer Hybrid- oder Metallbindung mit dem hervorragenden Freischleifverhalten von Standard-Kunstharzbindungen sowie deren problemloser Abricht- und Profilierbarkeit. V-PRIME ermöglicht es Werkzeug- und Nachschleifern nun, die Scheibengeometrie so lange wie möglich konstant zu halten, ohne dass eine Korrektur erforderlich ist – und bietet so eine höhere Produktionsleistung und eine höhere Qualität. Die neue V-PRIME lässt sich einfach und ohne Maschinen- oder Prozessanpassungen einsetzen und liefert sofortige Verbesserungen. Das ist optimierte Leistung zu einem besseren Preis-Leistungsverhältnis.“

Hohe Performance

In der Praxis stellen V-PRIME-Schleifscheiben im Gegensatz zu Standard-Kunstharzbindungen ihre Performance unter Beweis. So bei der Komplettbearbeitung eines HM-Fräasers ($\varnothing 12$ mm; $a_e \sim 0,3$ mm max, $v_c = 22$ m/s). Laut Norton Winter lag die Vorschubgeschwindigkeit um 50 Prozent höher, die Schleifzeit verringerte sich um 20 Prozent und unterm Strich spart der Anwender durch längere Standzeiten sowie weniger Abrichtaufwand weitere Kosten ein. Beim Schleifen der Freiflächen in einem weiteren Vergleich lag die Vorschubgeschwindigkeit um 35 Prozent höher und die V-PRIME-Schleifscheibe hielt 3 x länger als das Vergleichswerkzeug.

Norton Winter V-PRIME-Werkzeuge sind in allen üblichen Formen und Größen erhältlich. Für spezielle Anforderungen können auch kundenspezifische Werkzeuge entwickelt werden.



V-PRIME-Werkzeuge haben ein spezielles Bindungssystem, das die Vorteile einer Hybrid- bzw. Metallbindung in Form von stabilen Kanten mit dem sehr guten Freischleifverhalten von Standard-Kunstharzbindungen kombiniert.



V-PRIME ermöglicht es Werkzeug- und Nachschleifern nun, die Scheibengeometrie so lange wie möglich konstant zu halten, ohne dass eine Korrektur erforderlich ist – und bietet so eine höhere Produktionsleistung und eine höhere Qualität.

Fotos: Saint-Gobain Abrasives GmbH

Über Saint-Gobain Abrasives – weltweit führender Hersteller von Schleiflösungen

Saint-Gobain Abrasives ist führend bei Innovationen und Service und bietet seinen Kunden die umfassendsten Schleifmittel-Lösungen unter den bekannten und etablierten Marken Norton®, Norton® Clipper®, Norton® Pro, Norton Winter®, Rasta®, Grinding®, Atlas® und Flexovit®.

Saint-Gobain Abrasives bietet seinen Kunden besonders leistungsstarke und nutzerfreundliche Lösungen für die wirtschaftliche Schleifbearbeitung sämtlicher Materialien – auch in hoch anspruchsvollen Anwendungen. Durch die enge Zusammenarbeit mit den Kunden werden optimale, auf individuelle Bedürfnisse abgestimmte Lösungen entwickelt, mit denen in puncto Ergebnisqualität und Wirtschaftlichkeit beste Ergebnisse erreicht werden.

Als einziger internationaler Lieferant produziert Saint-Gobain Abrasives die vier Hauptkategorien von Schleifmitteln – gebundene Schleifwerkzeuge (Kunstharz und Keramik), Schleifmittel auf Unterlage, Trenn- und Schruppscheiben sowie Diamant- und CBN-Werkzeuge – selbst. Saint-Gobain Abrasives ist mit über 10.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern in 27 Ländern auf jedem Kontinent präsent und bietet seinen Kunden größtmögliche Kundennähe und Service.

Über Saint-Gobain

Saint-Gobain entwickelt, produziert und vertreibt Materialien und Produktlösungen, die einen wichtigen Beitrag für unser Wohlbefinden und unsere Zukunft leisten. Diese Werkstoffe umgeben uns täglich in unseren Lebensräumen und im Alltag: in Gebäuden, Transportmitteln und Infrastrukturen sowie in zahlreichen industriellen Anwendungen. Unsere Systemlösungen sorgen für Komfort, Leistung und Sicherheit und berücksichtigen gleichzeitig die Anforderungen des nachhaltigen Bauens, des effizienten Umgangs mit Ressourcen und des Klimawandels.

41,8 Milliarden Euro Umsatz in 2018
In 68 Ländern vertreten
Mehr als 180.000 Mitarbeiter

Erfahren Sie mehr über Saint-Gobain

auf www.saint-gobain.com und folgen Sie uns auf [Twitter@saintgobain](https://twitter.com/saintgobain)

Weitere Informationen:

Saint-Gobain Diamantwerkzeuge GmbH
Schützenwall 13 – 17
22844 Norderstedt

Ronald Hörmann
Product Manager Resin Bonds
Superabrasives EMEA
Fon: +49(0) 40 / 5258–234
Fax: +49(0) 40 / 5258–344
E-Mail: ronald.hoermann@saint-gobain.com
<http://www.saint-gobain-abrasives.com>
<http://www.nortonabrasives.com>



Pressekontakt:

KSKOMM GmbH & Co. KG
Jahnstraße 13
56235 Ransbach-Baumbach
Deutschland
Tel.: +49 (0) 26 23 / 900 780
Fax: +49 (0) 26 23 / 900 778
E-Mail: ks@kskomm.de
www.kskomm.de

Hinweis an die Redaktion:

Text und Fotos können bei KSKOMM,
Tel.: +49 (0) 26 23 - 900 780,
E-Mail: ks@kskomm.de,
als Dateien angefordert werden.